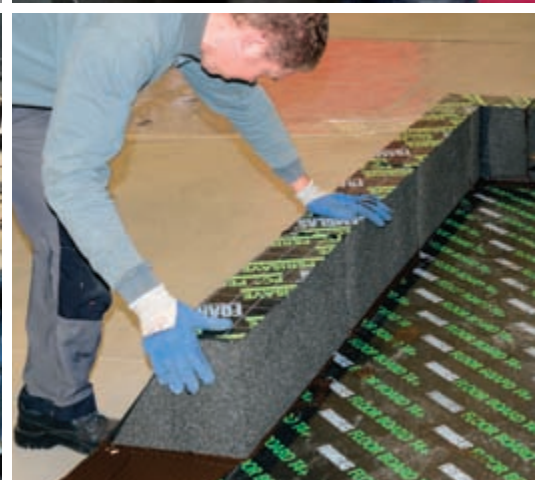
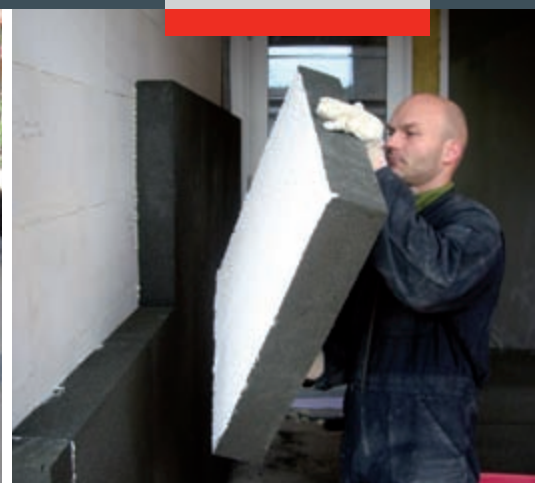


Přehled výrobků

Tepelně izolační systém

FOAMGLAS®
Building



Izolace FOAMGLAS®: výjimečné vlastnosti

1 Vodotěsná izolace FOAMGLAS® je vodotěsná, neboť je tvořena uzavřenými buňkami ze skla. **Výhody:** nemůže absorbovat žádnou vlhkost, neobtlná.

2 Biologicky odolná izolace FOAMGLAS® nemůže hnit a je odolná škůdcům, protože je zcela anorganická. **Výhody:** tepelná izolace bez rizika i v přímém styku se zemí. Škůdci v ní nemohou budovat hnízda ani netvoří živnou půdu pro růst nežádoucí vegetace.

3 Nestlačitelná izolace FOAMGLAS® je výjimečná svou nestlačitelností i při vysokém a dlouhodobém zatížení a to díky své nedeformovatelné buněčné struktuře. **Výhody:** lze bez rizika použít jako zatížená tepelná izolace.

4 Nehořlavá izolace FOAMGLAS® nemůže hořet, neboť je vyrobena pouze ze skla. Dle EN 13501 je řazena do třídy A1, **Výhody:** nevytváří požární riziko ani zabudované, ani při montáži. V případě požáru nešíří plameny, a to ani v případě „kominového efektu“ ve větraných dutinách.

5 Parotěsná izolace FOAMGLAS® je neprodyšná pro všechny plyny, protože je tvořena drobnými hermeticky uzavřenými skleněnými buňkami. **Výhody:** nemůže navlhnout a sama vytváří kvalitní parotěsnou zábranu. Po mnoho desetiletí zajišťuje tepelnou izolaci s konstantními vlastnostmi. Brání prostupu vodní páry v obou směrech.

6 Tvarově stálá izolace FOAMGLAS® nemění svůj tvar ani objem, protože se nesráží, ani nezvětšuje. **Výhody:** žádné prohýbání, smršťování nebo posouvání izolace. Nízký součinitel tepelné roztažnosti srovnatelný s ocelí nebo betonem.

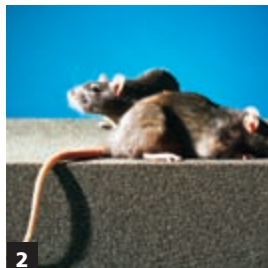
7 Chemicky odolná izolace FOAMGLAS® je odolná organickým rozpouštědly i většině kyselin, tak jako její základní surovina–sklo. **Výhody:** izolace nemůže být poškozena chemicky agresivními látkami ani prostředím.

8 Snadno zpracovatelná izolace FOAMGLAS® je lehce a přesně zpracovatelná, protože je tvořena skleněnými buňkami s tenkými stěnami. **Výhody:** FOAMGLAS® lze řezat na libovolné části jednoduchými nástroji–ruční pilou nebo pilovým listem.

9 Ekologická izolace FOAMGLAS® neobsahuje žádné ekologicky škodlivé látky jako například pěnící plyny nebo zpomalovače hoření. **Výhody:** po generacích, kdy je FOAMGLAS® použit jako tepelná izolace, ho lze použít znovu: jako zásyp při tvoření terénu nebo jako tepelně–izolační granulát. Jedná se tak o ekologicky rozumnou recyklaci.



1



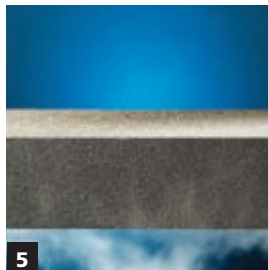
2



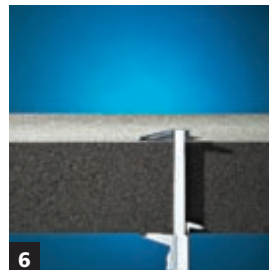
3



4



5



6



7



8



9

Další vlastnosti

Složení	Sklo vyráběné z vysokého podílu recyklovaného skla, anorganické, bez přidaných pojiv
Tepelní limity použití	Od -265 °C do +430 °C
Bod tavení (dle DIN 4102-17)	> 1000 °C
Nasákavost	0 (mimo vlhkosti na povrchu)
Biologická odolnost	odolná bakteriím, hmyzu, hlodavcům a všem dalším škůdcům
Faktor difúzního odporu	$\mu = \infty$
Kapilarita a vztlakovost	Nulová
Reakce na oheň	A1 nehořlavé
Tvarová stabilita	Nesráží se, neobtlná, nebolí ani nemění tvar
Zvukový útlum	28 dB při tloušťce 100 mm (ve středních frekvencích)

Desky FOAMGLAS®

Technická data výrobků



EN 13167

	FOAMGLAS® W+F	FOAMGLAS® T4+	FOAMGLAS® S3	FOAMGLAS® F
Rozměry v mm* tloušťky Délka 600 mm, Šířka 450 mm**	40–140	40–180 ***	40–180***	40–160***
Objemová hmotnost (± 10 %) [kg/m ³]	100	115	130	165
Součinitel tepelné vodivosti D [W/m.K]	≤ 0,038	≤ 0,041	≤ 0,045	≤ 0,050
Reakce na oheň (EN 13501-1)	A1	A1	A1	A1
Bod tavení (dle DIN 4102)	> 1000 °C	> 1000 °C	> 1000 °C	> 1000 °C
Pevnost v tlaku CS sledovaná 3. stranou (EN 826 – příloha A) [kPa]	≥ 400	≥ 600	≥ 900	≥ 1600
Pevnost v ohybu BS (EN 12089) [kPa]	–	≥ 450	≥ 500	≥ 550
Pevnost v tahu TR (EN 1607) [kPa]	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 150
Součinitel teplotní roztažnosti [K ⁻¹]	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶
Měrné teplo [kJ/kg.K]	1,0	1,0	1,0	1,0
Teplovní prostupnost při 0°C [m ² /s]	4,4 · 10 ⁻⁷	4,2 · 10 ⁻⁷	4,1 · 10 ⁻⁷	3,5 · 10 ⁻⁷
Faktor difúzního odporu (EN ISO 10456)	μ = ∞ (neprodyšné pro vodní páru)	μ = ∞ (neprodyšné pro vodní páru)	μ = ∞ (neprodyšné pro vodní páru)	μ = ∞ (neprodyšné pro vodní páru)
Doplňkové vlastnosti výrobku				
Modul pružnosti za ohybu E [MPa]	-	700	1200	1500

a) spádové desky FOAMGLAS® (Tapered Roof System)

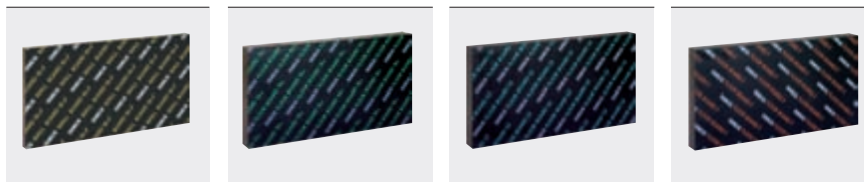
* jiné formáty a tloušťky jsou k dispozici na vyžádání.

** tolerance dle EN 13167

*** pro tloušťky > 140 mm je na plochých střeších doporučeno rozdělení na 2 vrstvy

Desky FOAMGLAS® BOARD

Technická data výrobků



EN 13167

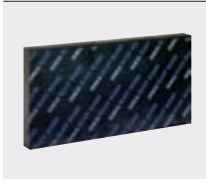
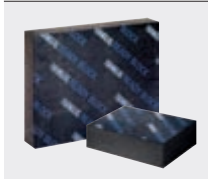


	FOAMGLAS® WALL BOARD W+F	FOAMGLAS® FLOOR BOARD T4+	FOAMGLAS® FLOOR BOARD S3	FOAMGLAS® FLOOR BOARD F
Rozměry v mm* Délka 1200 mm, Šířka 600 mm**	tloušťky 40–140	40–180	40–180	40–160
Objemová hmotnost (± 10 %) [kg/m ³]	100	115	130	165
Součinitel tepelné vodivosti λ_D [W/m.K]	≤ 0,038	≤ 0,041	≤ 0,045	≤ 0,050
Reakce na oheň (Jádrový materiál třída A1)	E B2	E B2	E B2	E B2
Pevnost v tlaku CS sledovaná 3. stranou (EN 826 – příloha A) [kPa]	≥ 400	≥ 600	≥ 900	≥ 1600
Pevnost v ohybu BS (EN 12089) [kPa]	–	≥ 450	≥ 500	≥ 550
Pevnost v tahu TR (EN 1607) [kPa]	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 150
Součinitel teplotní roztažnosti [K ⁻¹]	$9 \cdot 10^{-6}$	$9 \cdot 10^{-6}$	$9 \cdot 10^{-6}$	$9 \cdot 10^{-6}$
Měrné teplo [kJ/kg.K]	1,0	1,0	1,0	1,0
Teplotní prostupnost při 0°C [m ² /s]	$4,4 \cdot 10^{-7}$	$4,4 \cdot 10^{-7}$	$4,4 \cdot 10^{-7}$	$4,4 \cdot 10^{-7}$
Faktor difúzního odporu (EN ISO 10456)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)
Doplňkové vlastnosti výrobku				
Modul pružnosti za ohybu E [MPa]	–	700	1200	1500

* jiné formáty a tloušťky jsou k dispozici na vyžádání.

** tolerance dle EN 13167

Desky FOAMGLAS® BOARD, BLOCK a PERISAVE

Technická data výrobků

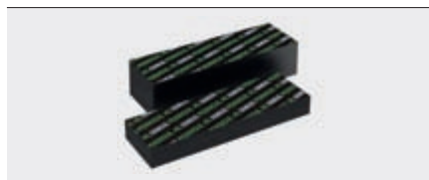
				
EN 13167	FOAMGLAS® REA- DY BOARD T4+	FOAMGLAS® REA- DY BLOCK T4+	FOAMGLAS® PC® PERISAVE Base block	FOAMGLAS® PC® PERISAVE Marginal stop
Rozměry v mm* Délka 1200 mm, Šířka 600 mm**	tloušťky 40–180	–	–	–
Rozměry v mm* Délka 600 mm, Šířka 450 mm**	–	40–180	280	–
Rozměry v mm* Délka 600 mm, Šířka 300, 250 mm**	–	–	–	300
Objemová hmotnost (± 10 %) [kg/m³]	115	115	100	100
Součinitel tepelné vodivosti λ_D [W/m.K]	≤ 0,041	≤ 0,041	≤ 0,038 W/mK	≤ 0,038 W/mK
Reakce na oheň (Jádrový materiál třída A1)	E B2	E B2	E B2	E B2
Pevnost v tlaku CS sledovaná 3. stranou (EN 826 – příloha A) [kPa]	≥ 600	≥ 600	≥ 400	≥ 400
Pevnost v ohybu BS (EN 12089) [kPa]	≥ 450	≥ 450		
Pevnost v tahu TR (EN 1607) [kPa]	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100
Součinitel teplotní roztažnosti [K⁻¹]	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶
Měrné teplo [kJ/kg.K]	1,0	1,0	1,0	1,0
Teplotní prostupnost při 0°C [m²/s]	4,2 x 10 ⁻⁷	4,2 x 10 ⁻⁷	4,4 x 10 ⁻⁷	4,4 x 10 ⁻⁷
Faktor difúzního odporu (EN ISO 10456)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)
Doplňkové vlastnosti výrobku				
Modul pružnosti za ohybu E [MPa]	700	700	– Univerzální základový prvek pro konstrukce pasivních domů	– Okrajové ukončení při betonáži základové desky Tento systémový prvek splňuje tepelně-izolační standarty pasivních domů

* jiné formáty a tloušťky jsou k dispozici na vyžádání.

** tolerance dle EN 13167

Bloky FOAMGLAS® PERINSUL

Technická data výrobků



EN 13167		FOAMGLAS® PERINSUL S	FOAMGLAS® PERINSUL HL
Rozměry v mm*	tloušťky šířky délka**	50, 115 115, 140, 175, 240, 300, 365 450	50, 115 115, 140, 175, 240, 300, 365 450
Objemová hmotnost (±10 %) [kg/m³]		165	200
Součinitel tepelné vodivosti λ_D [W/m.K]		≤ 0,050	≤ 0,058
Průměrná pevnost v tlaku CS sledovaná 3. stranou (EN 826 – příloha A) [kPa]		≥ 1600***	≥ 2750***
Pevnost v ohybu BS (EN 12089) [kPa]		≥ 550	≥ 550
Pevnost v tahu TR (EN 1607) [kPa]		≥ 150	≥ 150
Součinitel teplotní roztažnosti [K⁻¹]		9 · 10 ⁻⁶	9 · 10 ⁻⁶
Měrné teplo [kJ/kg.K]		1,0	1,0
Teplotní prostupnost při 0 °C [m²/s]		3,5 · 10 ⁻⁷	3,5 · 10 ⁻⁷
Faktor difúzního odporu (EN ISO 10456)		$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)	$\mu = \infty$ (neprodyšné pro vodní páru)

Doplňkové vlastnosti výrobku

Modul pružnosti za ohybu E [MPa]	1500	1500
---	------	------

* jiné formáty a tloušťky jsou k dispozici na vyžádání.

** tolerance dle EN 13167

*** charakteristická pevnost v tlaku f_k dle EN 1996-1-1 (Eurocode 6 „Zděné konstrukce“) je uvedena v Technickém listu výrobku.

Lepidla a povrchové stěrky

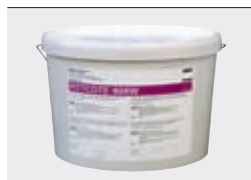
Technická data výrobků



Technická data výrobků	PC® 56	PC® 56 WU	PC® 500	PC® 58
Typ	Dvousložkové lepidlo s hydraulickou vazbou	Vysoce syntetická modifikovaná asfaltová emulze	Jednosložkové lepidlo	Dvousložkové lepidlo s hydraulickou vazbou
Báze	Složka A: asfaltová emulze Složka B: kalcium silikát, kalcium aluminát, kalcium aluminát ferrit	Složka A: asfaltová emulze Složka B: kalcium silikát, kalcium aluminát, kalcium aluminát ferrit	Asfalt s vysokým procentem vláken a dalších minerálních složek	Složka A: asfaltová emulze Složka B: kalcium silikát, kalcium aluminát, kalcium aluminát ferrit
Konzistence	kašovitá	kašovitá	kašovitá	kašovitá
Provozní teplota	-15 °C až +45 °C na nepromrzlém podkladu	-15 °C až +35 °C na nepromrzlém podkladu	-30 °C až +80 °C	-15 °C až +45 °C na nepromrzlém podkladu
Aplikační teplota (vzduch +podklad)	+5 °C až +35 °C	+5 °C až +35 °C	+5 °C až +40 °C	+5 °C až +35 °C
Zpracovatelnost	při 20 °C: cca 90 minut	při 20 °C: cca 45 minut	při 20 °C: několik dní	při 20 °C: cca 90 minut
Čas tuhnutí	cca 3 hodiny	cca 3 hodiny	několik hodin	cca 3 hodiny
Čas vyžrání	několik dnů	několik dnů	několik měsíců	1 až 3 dny
Hustota	cca 1,20 kg/dm ³	cca 0,75 kg/dm ³	cca 1,50 kg/dm ³	cca 1,20 kg/dm ³
Barva	černá – hnědá	černá – hnědá	černá – hnědá	černá – hnědá
Faktor difúzního odporu	$\mu = \text{cca } 40\,000$	$\mu = \text{cca } 25\,000$	$\mu = \text{cca } 20\,000$	$\mu = \text{cca } 25\,000$
Rozpustnost ve vodě	nerozpustné po kompletním vyžrání	nerozpustné po kompletním vyžrání	nerozpustné po kompletním vyžrání	nerozpustné po kompletním vyžrání
Obsah ředidel	žádný	žádný	<5 %	žádný
Skladování	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Lepidlo musí být chráněno před mrazem.	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Lepidlo musí být chráněno před mrazem.	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Chraňte před otevřeným ohněm a jiskrami.	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Lepidlo musí být chráněno před mrazem.
Doba skladovatelnosti	Viz štítek s datem expirace	Viz štítek s datem expirace	Viz štítek s datem expirace	Viz štítek s datem expirace
Oblast použití	Lepení desek FOAMGLAS® na savé i nesavé podklady Vzájemné slepování desek FOAMGLAS® Povrchová vrstva na deskách FOAMGLAS®	Lepení desek FOAMGLAS® na savé i nesavé podklady Při tloušťce vrstvy 4 mm má schopnost přemostit trhliny vodotěsného betonu	Celoplošné lepení desek FOAMGLAS® (bloků READY BLOCK) na savé i nesavé povrchy	Lepení desek FOAMGLAS® na savé i nesavé podklady Povrchová vrstva na deskách FOAMGLAS®
Balení	Sudy po 28 kg – skládá se z 21 kg emulze a 7 kg prášku.	Sudy po 28 kg – skládá se z 21 kg emulze a 7 kg prášku.	Sudy po 25 kg	Sudy po 32 kg – skládá se z 24 kg emulze a 8 kg prášku.
Orientační spotřeby	Celoplošné lepení zubovou stěrkou: 3,5–4,5 kg/m ² Bodové lepení: cca 2,5 kg/m ² Jako povrchový zátěr: cca 1,5 kg/m ²	Celoplošné lepení zubovou stěrkou: 3,5–4,5 kg/m ² Bodové lepení: cca 2,5 kg/m ² Jako povrchový zátěr: cca 1,5 kg/m ²	Celoplošné lepení zubovou stěrkou: cca 5,0–7,0 kg/m ² lepení hydroizolace: cca 2,0 kg/m ² Jako povrchový zátěr: cca 2,0 kg/m ²	Celoplošné lepení zubovou stěrkou: cca 5,0–7,0 kg/m ² Jako povrchový zátěr: cca 2,0 kg/m ²

Lepidla a povrchové stěrky

Technická data výrobků



PC 11

PITTNOTE 404 W

PITTNOTE 404 B

Typ	Jednosložkové lepidlo	Jednosložková vysoce flexibilní povrchová stěrka	Jednosložková vysoce flexibilní povrchová stěrka
Báze	Směs ředěného asfaltu s plnivem	Akryl	Akryl
Konzistence	kašovitá	kašovitá	kašovitá
Provozní teplota	-30°C až +80 °C	-35 °C až +80 °C	-35 °C až +80 °C
Aplikační teplota (vzduch + podklad)	+5 °C až +40 °C (nelze aplikovat na namrzlý podklad)	min. +5 °C	min. +5 °C
Zpracovatelnost	–	při 20 °C: cca 90 minut	při 20 °C: cca 90 minut
Čas tuhnutí	cca 5 až 30 minut	3 hodiny za sucha (na dotek); několik dní za sucha (kompletně)	3 hodiny za sucha (na dotek); několik dní za sucha (kompletně)
Čas vyvrání	několik hodin	cca 48 hodin	cca 48 hodin
Hustota	1,22 kg/dm ³	cca 1,3 kg/dm ³	cca 1,3 kg/dm ³
Barva	černá	bílá	černá
Faktor difúzního odporu	$\mu = \text{cca } 40\,000$	$\mu = \text{cca } 2\,500$	$\mu = \text{cca } 2\,500$
Rozpustnost ve vodě	nerozpustné po kompletním vyvrání	nerozpustné po kompletním vyvrání	nerozpustné po kompletním vyvrání
Obsah ředidel	butylacetát <14 %	žádný	žádný
Skladování	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Chraňte před otevřeným ohněm a jiskrami.	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Skladovací teplota +5 °C až +45 °C	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Skladovací teplota +5 °C až +45 °C
Doba skladovatelnosti	Viz štítek s datem expirace	Maximálně 1,5 roku	Maximálně 1,5 roku
Oblast použití	Lepení desek FOAMGLAS® a FOAMGLAS® READY BOARD na trapézové plechy. Vzájemné slepování desek FOAMGLAS® Povrchová vrstva na deskách FOAMGLAS®	Používá se ve spojení z výztužnou tkaninou PC® 150 jako ochrana izolace FOAMGLAS® před povětrností.	Používá se ve spojení z výztužnou tkaninou PC® 150 jako ochrana izolace FOAMGLAS® před povětrností.
Balení	Sudy po 28 kg	Sudy po 21,5 kg	Sudy po 21,5 kg
Orientační spotřeby	Při 8 pruzích lepidla na metr: cca 1,0 kg/m ² cca 700 g/m ² v ploše, cca 300 g/m ² ve spárách	Jako povrchový zátěr: cca 2,5 až 3,5 kg/m ²	Jako povrchový zátěr: cca 2,5 až 3,5 kg/m ²

Omítky a povrchové stěrky

Technická data výrobků

				
	PC® 164	PC® 78	PC® 74 A2	PC® 140
Typ	Tenkovrstvá povrchová stěrka a lepidlo	Tenkovrstvá omítka	Minerální povrchová stěrka a lepidlo s reakcí na oheň A2	Tenkovrstvá vyrovnávací hmota k přímému použití
Báze	Disperze na bázi tekutých polymerů s minerálními přísadami a písky	Kopolymer vinyl acetátu, vinyl chloridu a etylu, s přidanými kalcitovými písky a dalšími pomocnými materiály	Suchá směs speciálních písků, cementu a vápenného hydrátu	Jemná výplňová hmota na bázi plastické disperze
Konzistence	kašovitá	kašovitá	sypká	kašovitá
Provozní teplota	- 20 °C až +35 °C	- 10 °C až +50 °C	-30 °C až +80 °C	+5 °C až +35 °C
Aplikační teplota (vzduch + podklad)	+5 °C až +25 °C	+5 °C až +25 °C	+5 °C až +35 °C	+5 °C až +35 °C
Zpracovatelnost	15–20 minut (lze upravovat povrch)	15–20 minut (povrchu)	cca 3 až 4 hodiny	20 až 30 minut
Čas tuhnutí	mezi 20 minutami a několika hodinami (dle vlhkosti prostředí)	mezi 20 minutami a několika hodinami (v závislosti na okolní vlhkosti)	mezi 20 min a několika hodinami (v závislosti obsahu vody)	mezi 20 minutami a několika hodinami (v závislosti na vlhkosti)
Čas vyžrání	cca 3 až 5 dní v závislosti na vlhkosti v budově	cca 24–72 hodin v závislosti na obsahu záměsové vody	cca 24 až 72 hodin, v závislosti na vlhkosti v objektu až 28 dní	cca 24 až 72 hodin, v závislosti na vlhkosti stavby
Hustota	cca 1,70 kg/dm ³	cca 1,70 kg/dm ³	cca 1,38 kg/dm ³	–
Barva	bílá	bílá	světle šedá	přirozeně bílá
Faktor difúzního odporu	$\mu = 300$	$\mu = 150$	$\mu = 15$	–
Rozpuštnost ve vodě	nerozpuštné po kompletním vyžrání	nerozpuštné po kompletním vyžrání	nerozpuštné po kompletním vyžrání	rozpuštné
Obsah ředidel	nulový	nulový	nulový	nulový
Skladování	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Chraňte před mrazem.	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Chraňte před mrazem.	Skladujte v suchu v uzavřených pytlích	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených sudech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Chraňte před mrazem.
Doba skladovatelnosti	Maximálně 1 rok	Maximálně 6 měsíců až 1 rok	Maximálně 3 roky. Lépe pouze 1 rok	Maximálně 1 rok
Oblast použití	Výztužná vrstva povrchu desek FOAMGLAS® na stěnách a podhledech. Používá se s vnořenou tkaninou PC® 150	Konečná vnitřní omítka s možností strukturálních úprav		Používá se především k vyrovnání nerovností na dřívě provedené vrstvě PC® 74 A2. Po vytužení stěrky lze její povrch zbrousit do hladka
Balení	Sudy po 25 kg	Sudy po 25 kg	Pytle po 25 kg	Sudy po 25 kg
Orientační spotřeby	Jako povrchový zátěr: cca 2–3 kg/m ² Celoplošné lepení zubovou stěrkou: cca 3,5 kg/m ²	Dle zrnitosti: 1,0 mm: cca 1,0–1,5 kg/m ² 1,5 mm: cca 1,7–2,2 kg/m ² 2,0 mm: cca 2,5–3,2 kg/m ² 3,0 mm: cca 3,7–4,5 kg/m ²	cca 3,5 kg/m ²	Jako povrchový zátěr: cca 1,5 kg/m ² na 1 mm tloušťky vrstvy

Penetrace a tmely

Technická data výrobků

NOVÝ



PC® EM

PC® 310

PC® PITTSSEAL 444

Typ	Viskózní asfaltová emulze bez rozpouštědel	Penetrační nátěr bez rozpouštědel	Jednosložkový tmel na těsnění prostupů, napojení či dilatačních spár. Je trvale pružný s dobrou přilnavostí na ocel, beton, dřevo a pod.
Báze	Asfaltová emulze	Disperze syntetických pryskyřic obsahující křemen a pigmenty	Butyl
Konzistence	kapalná	tekutá	kašovitá
Provozní teplota	-15 °C až +40 °C	+5 °C až +35 °C	- 50 °C až +80 °C
Aplikační teplota (vzduch +podklad)	min +5 °C	+5 °C až +35 °C	+10 °C až +25 °C
Zpracovatelnost	–	20 až 30 minut	–
Čas tuhnutí	cca 3 až 12 hodiny v závislosti na teplotě a vlhkosti	při 20 °C a 65% RH cca 12 hodin	po cca 1–3 hodinách se na jeho povrchu vytváří měkký film
Čas vyzrání	–	–	netuhne
Hustota	cca 1,04 kg/dm ³	cca 1,7 kg/dm ³	cca 1,5 kg/dm ³
Barva	černá	bílá, matná	šedá
Faktor difúzního odporu	–	–	$\mu = \text{cca } 23\,000$
Rozpustnost ve vodě	vodou ředitelné	rozpustné	nerozpustné
Pevné složky při 105 °C	cca 59 % hmotnosti	–	–
Obsah ředidel	žádné	nulový	ředidla z minerálních olejů
Odolnost proti • Alkáliím • Olejům, tukům a ředidlům • slabým kyselinám	dobrá špatná dobrá	–	–
Skladování	Skladujte v suchém prostředí, chráňte před rzí, sluncem a teplem.	Skladujte v suchém prostředí, chráňte před rzí, sluncem a teplem.	Skladujte v chladu a suchu v uzavřených obalech. Chraňte před horkem a přímým sluncem. Chraňte před otevřeným ohněm a jiskrami.
Doba skladovatelnosti	Maximálně 1 rok	Maximálně 1 rok	Maximálně 2 roky
Oblast použití	Zlepšení přilnavosti savých povrchů (beton, zdivo, omítka) před lepením asfaltovými lepidly Ředí se 1:3 čistou vodou.	Používá se jako penetrační vrstva pod PC® 74 A2 a jako spojovací můstek pro následné povrchové úpravy.	<ul style="list-style-type: none"> na utěsnění spár mezi deskami nebo tvarovkami FOAMGLAS®. na utěsnění prostupů nebo přesahů oplechování na utěsnění spojů mezi izolacemi stěn, stěny a stropu nebo podlahy a stěny.
Balení	Plechovky po 5 kg	Sudy po 25 kg	Kartuše: 310 ml (12 kusů v balení) Sudy: 20 l (30 kg hmotnost obsahu)
Orientační spotřeby	Cca 300 g/m ² naředěné směsi	Cca 250 g/m ²	Jako povrchový zátěr: cca 5,2 kg/m ² (tloušťka vrstvy 3 mm) Jako utěsnění spár: 0,25 kg/m (pro 3 mm tlustou spáru šířky 50 mm)

Příslušenství



PC° 150

Alkáliím odolná skelná síťka (perlínka)

Balení:
50 m² v roli

Provozní teplota:
od -35 °C do +80°C

Aplikační teplota:
nad 0°C

Plošná hmotnost:
165 g/m²

Počet ok/dm²: 500

Velikost oka: 3,6 x 3,4 mm

Tloušťka sítky: 0,40 mm

Pevnost v tahu podélně:
42 N/mm

Pevnost v tahu příčně:
38 N/mm



Armanet® Dista od Beakert

Panel z pevné sítě z pozinkovaného drátu s distančními body

Formát:
60 x 200 mm / 100 x 200 mm

Plocha:
24 m²/40 m² ve svazku

Balení:
Svazek (20 panelů sítě)

Velikost oka:
16 x 16 mm

Tloušťka drátu: 1,05 mm

Pevnost v tahu podélně i příčně: 600 N/mm

Pevnost v tahu příčně:
38 N/mm

Použití: Jako samonosná výztuž jádrové omítky v interiéru nebo exteriéru. Pravidelné lokální ohyby vytváří na síti distanční body, díky kterým má síť přesně stanovený odstup od podkladu.



PC° F Kotva

Mechanické kotvy z nerezové oceli pro kotvení lepených desek FOAMGLAS® na podhledy a více zatížené stěny (výšky > 2,5 m nebo těžší povrchové úpravy).

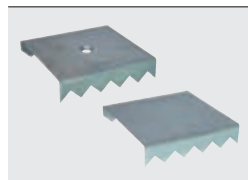
Výška stojiny:
20 mm, 30 mm nebo 60 mm

Spotřeba na stěnách:
2 ks/m²

Spotřeba na podhledech:
4 ks/m²

Balení:
100 ks v kartonové krabici

Skladování: Skladujte na suchém místě a chráňte před vlhkostí.



PC° SP 150/150

Kotevní plechy, pozinkované

Použití: Podklad pro kotvení příponek plechových krytin na kompaktní skladbu FOAMGLAS® Podklad pro kotvení fasádních profilů (kotevní plechy s předvrtanými otvory)

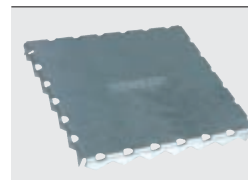
Formát:
150 x 150 mm

Tloušťka plechu:
1,5 mm

Spotřeba: V závislosti na kotevním plánu

Balení:
50 ks v kartonové krabici

Skladování: Skladujte na suchém místě a chráňte před vlhkostí.



PC° SP 200/200

Kotevní plechy, pozinkované

Použití: Podklad pro kotvení velkoformátových plechových krytin na kompaktní skladbu FOAMGLAS®

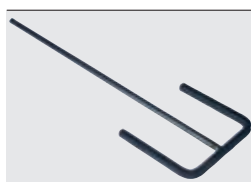
Formát:
200 x 200 mm

Tloušťka plechu:
1,5 mm

Spotřeba: V závislosti na kotevním plánu

Balení:
25 ks v kartonové krabici

Skladování: Skladujte na suchém místě a chráňte před vlhkostí.



Míchací nástavec

Použití: Míchání dvousložkových produktů příslušenství FOAMGLAS®. Uchycení do sklíčidla běžné vrtačky/míchačky s minimálně 800 otáčkami/min.

www.foamglas.com

FOAMGLAS®
Building

Výrobce:

Pittsburgh Corning CR, spol. s r.o.

IP Verne

Průmyslová 3

431 51 Klášterec nad Ohří, Česká republika

www.foamglas.cz

Zákaznický servis: objednavky@foamglas.cz, tel.: +420 605 234 568

Technické oddělení: konzultace@foamglas.cz, tel.: +420 731 138 978

Výrobní závod: tel.: +420 474 359 951

Centrála výrobce:

Pittsburgh Corning Europe NV

Headquarters Europe, Middle East and Africa (EMEA)

Albertkade 1

B-3980 Tessenderlo, Belgium

www.foamglas.com



Institut Haus
und Umwelt e.V.

